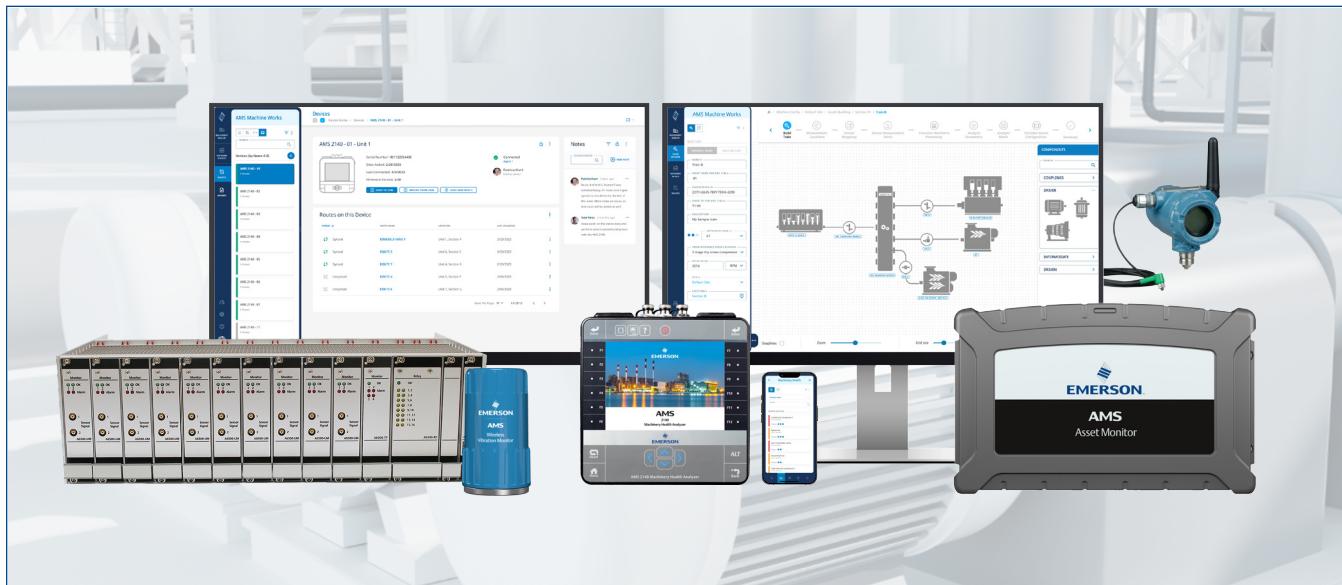


AMS机械制造公司

2.1版



- 面向机械及旋转设备的超现代、直观且全面的资产健康监测软件应用
- 支持艾默生AMS监测技术，包括：
 - AMS 2140机械健康分析仪
 - AMS无线振动监测仪
 - AMS 9420无线振动发射器
 - AMS资产监控
 - AMS 6500 ATG



AMS 机械公司是可靠性工程师、维修技师、预测性维修分析师、资产管理专家、振动分析师、工厂工程师、维修主管、工业自动化工程师等专业人士的首选合作伙伴。

概述

过去，当关键资产出现问题时，你可能需要从海量数据中筛选，甚至可能需要调用不同的软件和数据库，才能确定当前最紧迫的问题。然而，在这种情况下，时间往往捉襟见肘。你需要快速获取相关信息，并借助合适的工具尽快诊断故障。

AMS机械检测系统是一款综合性软件解决方案，通过将预测性维护技术与全面分析工具相结合，可显著简化故障诊断与分析流程，从而为您的设备提供便捷精准的机械健康状态评估。

- 一款软件和数据库，适用于所有艾默生振动硬件
- 操作简便易上手，却蕴含着专家级专业工具的全部实力
- 可扩展且灵活的部署模型

直观界面中的强大工具

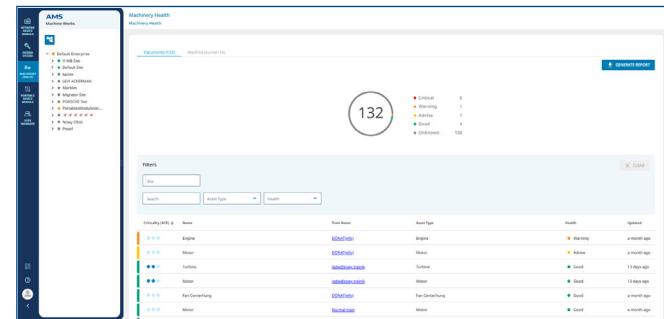
AMS机械加工系统包含一个振动分析模块，该模块配备熟悉且易于使用的分析工具，例如：

- 标量值趋势
- 1倍频、2倍频、Nx、峰值/相位趋势、频带能量趋势
- 波形
- 光谱
- 光谱瀑布与光谱级联
- PeakVue™测量指标包括整体、波形、频谱
- 故障频率

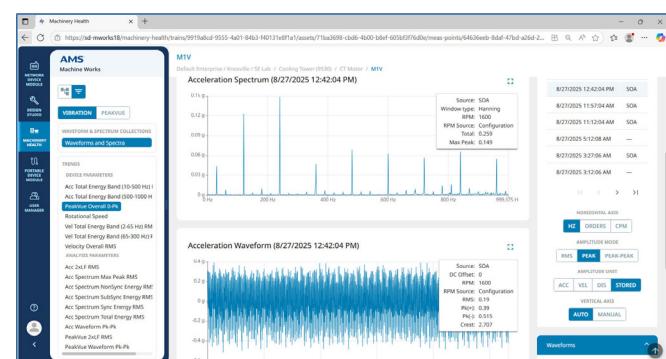
■ 标准、谐波和边带光标

- 圆图
- 轨道
- 伯德/奈奎斯特
- 谐波簇检测
- 边带频率检测
- 轴中心线

机械健康仪表盘的改进



全新AMS机器工作分析仪表盘让用户能轻松识别关键信息，并支持按资产类型或警报状态进行筛选。



新增功能：AMS Machine Works仪表盘内置的原生绘图工具，可快速获取每个测量点的趋势、频谱及波形数据。

机器健康一瞥

借助AMS设备分析仪表盘，您无需再费力翻阅报警日志或逐层排查来确定哪些设备需要关注，也无需查阅笔记和邮件来了解哪些设备正在进行预测性维护或需要维修。

只需一眼查看分析仪表板，即可看到：

- 机器健康
- 装置/系统健康
- 需要您立即关注的机器
- 工作建议和现状

选择仪表盘上的任意项目，即可快速聚焦关键内容，显著提升工作效率并优化用户体验。

AMS无线振动

AMS 9420无线监测仪

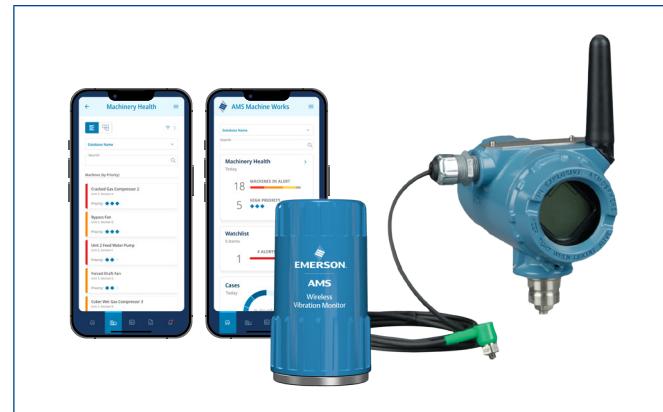
振动变送器

艾默生的AMS无线振动监测仪与AMS 9420无线振动发射器，通过艾默生智能无线网关（1410和1420型号）与AMS机加工系统集成。该系统利用采集数据，对被监测的旋转设备进行深度振动分析。

AMS机械公司为无线振动用户提供了全套必要工具与功能，助其充分发挥无线振动发射器的全部潜力。该套件包含完整的振动数据，涵盖整体水平、能量频段、高分辨率频谱及波形等。

该系统还包含艾默生独有的PeakVue™技术，该技术可过滤掉传统振动信号，专注于冲击信号，这是特定类型设备中资产健康状况的更可靠指标。PeakVue可将机器上的故障信号可视化，而这些信号在其他振动测量中是无法显示的。

AMS无线振动监测仪还支持艾默生公司的PeakVue Plus新技术，该技术可实现自动化分析，并以彩色编码图形呈现信息，使用户能够一目了然地识别机械故障及其严重程度。



艾默生无线振动解决方案提供业界领先的无线振动数据与功能。

AMS资产监控

AMS资产监测系统与AMS机械加工部门直接对接，用户可将该系统采集的工艺参数和振动数据存储，从而对重要资产进行深度分析。

该系统最多可容纳12个CHARM探头，包括多个振动CHARM探头以及用于过程输入的DeltaV CHARM探头。可通过预设条件配置以优化高分辨率波形和光谱的采集。

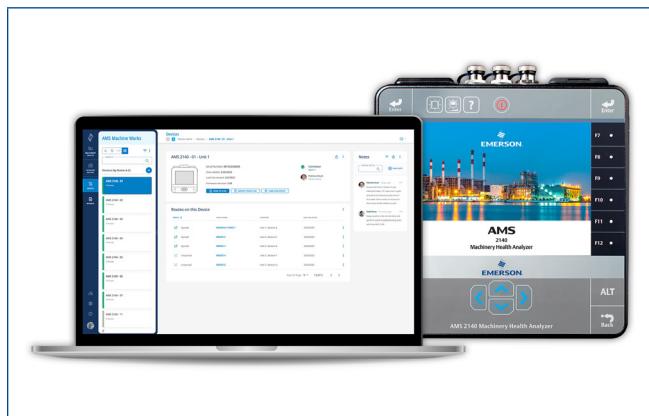


实时监控过程与状态，通过Store on Alert实现自动化故障检测。

AMS 2140机械健康分析仪

AMS 2140现已加入AMS机床公司的其他AMS状态监测数据采集技术体系。该系统包含一款新型便携式设备代理，这款轻量级服务可使笔记本电脑自动检测AMS 2140是否连接至USB端口。当设备被笔记本电脑识别并发现后，AMS 2140的通信数据将自动路由至AMS机床公司服务器。

用户现可将航线及工况监测数据从AMS 2140传输至AMS机床数据库。此外，该服务还将支持Wi-Fi和以太网通信。



AMS 6500 ATG

AMS 6500 ATG 功能

- 设备配置与状态（不含6500 ATG 机架配置，仅包含连接参数）
- 采集配置（原生标量与瞬态抓取/长波形）
- 对设备内置触发器提供的瞬态抓取数据支持得到增强。内置的6500 ATG 日程和事件将成为主要的数据采集驱动因素。
- 存储警报（基于原生参数的警报，可配置警报级别）
- 按需存储

长期数据库中本征参数的改进解析

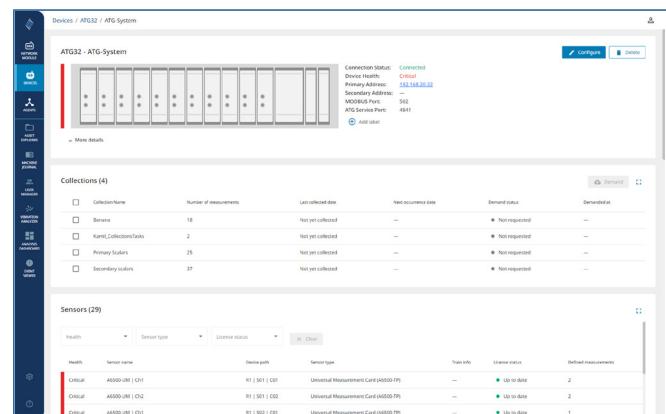
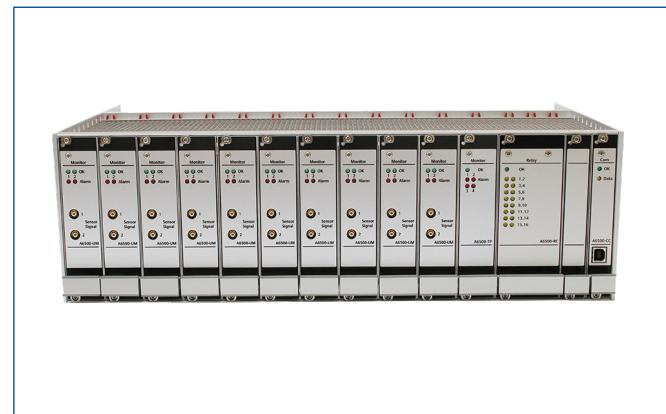
- AMS机械加工数据库与MongoDB整合的优势

瞬态抓取的双重用途

- VibApp中的瞬态绘图工具，长瞬态波形分析

- 从瞬态抓取中提取的短波形（通过预处理工具定义LOR和频谱平均）

- 基于短波形计算的分析参数与警报



便携式设备模块

AMS机械加工2.1便携模块功能：

- 控制台
- 用户管理
- 路由管理
 - 创建和编辑
 - 路由数据传输
 - 分析参数
 - 滤镜、搜索及其他编辑工具
 - 报告
 - 配置（单路径）
 - 状态报告（所有路线，振动数据采集程序报告）

- 标准振动分析模块功能
- 独立数据传输
- 分析专家在路由模式下得到支持

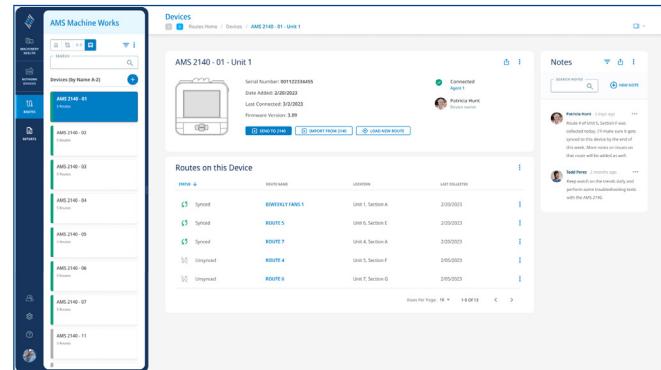
便携式设备代理

- 该轻量级服务可安装于用户笔记本电脑，通过监听AMS 2140插入USB端口的信号，将通信数据路由至AMS Machine Works服务器。
 - AMS 2140设备发现、连接及详细信息
 - 转乘至AMS 2140航班
 - AMS 2140向AMS Machine Works数据库的数据传输

- 除USB线连接外，还将支持与AMS 2140的Wi-Fi和以太网通信
- 独立数据传输功能（AMS Machinery Manager现有工具）也将支持AMS Machine Works平台

路线

- 路由配置与修改
- AMS机械管理器中已知的分析参数集与报警集
- 与路线相关的分析性工作
- VibApp与Web VibApp中的振动数据分析（波形、频谱、参数趋势）



设计工作室

2.1版本采用全新设计，界面更友好，同时确保AMS机械加工软件（含AMS机械管理器）的旧版用户仍能保持良好熟悉度。对于软件新手而言，2.1版本凭借其高度直观的辅助功能，将成为理想的入门选择。

在全新设计工作室模块中，用户将获得直观的拖放式绘图工具、更精简的设计流程、全新设计的菜单界面，以及涵盖艾默生嵌入式领域专业知识的丰富专业资源库。该模块优化了传感器设备测量定位、设置测量与分析警报及计划、生成波形信号处理、配置便携式设备等全流程操作，最终实现列车“调试”功能，完成机器监控系统的启动与激活。

在2.1版本中，机器构建与配置功能将大幅提升系统容量，最高可支持72个资产集成于同一台机器组内。2.1版本新增自定义故障频率、支持每个测量点设置更多警报、AMS6500 ATG的短时瞬态波形采集功能，以及分析参数的深度定制。



用户管理

AMS Machine Works采用基于角色的访问控制机制，支持自定义预设角色并配置默认权限。用户可被分配至一个或多个角色。AMS Machine Works 2.1的高级用户管理功能新增了以下角色：

管理员

- 所有可能的权限与凭证、代理设置与分配、为较低访问角色创建额外账户

联合给药

- 管理员对层级结构中特定部分的访问权限

经营者

- 编辑代理访问权限，编辑机器序列编辑器访问权限，编辑VibApp访问权限，网络设备模块设置

便携式设备用户

- 便携式设备模块设置/配置操作，编辑VibApp及网络设备模块的访问权限

查看器

- 仅能查看已分配位置中的所有应用程序。无法在该位置执行任何配置操作

- 机械健康与VibApp访问（数据审查与分析）

- 网络设备模块（仅限管理员或联合管理员分配的代理）

- 仅可查看配置和设备状态

- 可触发按需采集

